

# KOPA® KN333G33

聚酰胺66

Kolon Plastics, Inc.

## Technical Data

### 产品说明

KOPA® KN333G33是一种聚酰胺66 ( 尼龙66 ) 产品,含有的填充物为玻璃纤维增强材料。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- 通过 ROHS 认证

### 总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料
RoHS 合规性	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792 ISO 1183
收缩率 - 流动	0.30 到 0.70	%	ASTM D955
吸水率 (平衡, 23°C, 60% RH)	0.40	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			
23°C	196	MPa	ASTM D638
23°C	200	MPa	ISO 527-2
伸长率			
断裂, 23°C	6.0	%	ASTM D638
断裂, 23°C	3.0	%	ISO 527-2
弯曲模量			
23°C	9320	MPa	ASTM D790
23°C	8800	MPa	ISO 178
弯曲强度			
23°C	284	MPa	ASTM D790
23°C	290	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	110	J/m	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	121		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	250	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, 未退火	247	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, 未退火	245	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	255	°C	ISO 11357-3 ASTM D3418
线形热膨胀系数 - 流动	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

**KOPA® KN333G33**

聚酰胺66

Kolon Plastics, Inc.

电气性能	额定值 单位制	测试方法
介电强度	21 kV/mm	ASTM D149
介电常数 (1 MHz)	3.60	ASTM D150
耐电弧性	135 sec	ASTM D495
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.8 mm)	HB	UL 94
注射	额定值 单位制	
干燥温度 - 热风干燥机	80 到 100 °C	
干燥时间 - 热风干燥机	4.0 到 5.0 hr	
建议的最大水分含量	< 0.050 %	
料筒后部温度	260 °C	
料筒中部温度	280 °C	
料筒前部温度	280 °C	
射嘴温度	285 °C	
模具温度	60 到 80 °C	